



volumes de 0,5 à 1250 µl. Pour utiliser VIAFLO ASSIST, il suffit de monter une pipette électronique VIAFLO II sur l'adaptateur de pipette, de choisir un protocole et d'appuyer sur le bouton de marche. VIAFLO ASSIST récupérera ensuite le protocole via Bluetooth à partir de la pipette électronique VIAFLO II et l'exécutera automatiquement.

Avec près de 2000 objets exposés répartis sur une superficie de plus de 4000 mètres carrés, le Red Dot Design Museum abrite la plus grande exposition

du design contemporain dans le monde entier. Les produits primés par le Red Dot Design Award 2014 seront présentés lors d'une impressionnante exposition particulière du 8 juillet au 3 août 2014. Pour de plus amples informations sur les prix du Red Dot Design, veuillez-vous rendre sur www.red-dot.de.

INTEGRA Biosciences compte parmi les leaders des équipements de laboratoire de haute qualité pour la manipulation de liquides, la préparation de milieux de culture, la stérilisation et la culture

cellulaire. La mission de la société est de créer des solutions innovantes répondant aux besoins de ses clients pour la recherche, le diagnostic et le contrôle qualité dans les marchés des sciences de la vie et le domaine médical. Les instruments de laboratoire novateurs d'INTEGRA sont aujourd'hui largement utilisés dans le monde entier. Plus de quatre-vingt-dix partenaires de distribution forment un réseau commercial mondial offrant un service réactif et qualifié aux clients. Ces partenaires commerciaux sont encadrés par une équipe de

spécialistes hautement motivés et expérimentés, basés en France (Cergy-Pontoise), Suisse (Zizers) et États-Unis (Hudson, NH). INTEGRA est une société certifiée ISO 9001.

Pour plus d'informations sur VIAFLO ASSIST :

www.integra-biosciences.com/sites/fr/viaflo_assist.html
INTEGRA Biosciences France
Tél. : +33 (0)1 34 30 76 76
info-fr@integra-biosciences.com

KNF Lab se distingue avec le nouvel Evaporateur Rotatif RC 900

Les visiteurs du salon Analytica à Munich, du 1^{er} au 4 avril 2014, ont été les premiers à découvrir le nouveau et révolutionnaire Evaporateur Rotatif RC900 de KNF Lab, un instrument efficace et robuste qui va transformer l'évaporation rotative et rendre cette technique plus sûre et plus facile que jamais.

La structure élégante et facile à nettoyer du RC900 offre une série de nouvelles fonctionnalités qui sont axées sur un fonctionnement aisé et fiable et une sécurité accrue pour l'utilisateur – notamment une unité de télécommande unique en son genre, des fonctions simples à un bouton pour les tâches répétitives telles que le changement de flacons, des vitesses de rotation faciles à régler et un contrôle

dynamique de la température – donnant lieu à des performances et une fiabilité extraordinaires pour une grande variété d'applications.

Le Dr Alexander Scherer, Directeur du département de Chimie organique à l'université Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg, en Allemagne, a « bêta-testé » ce nouveau système dans son laboratoire et a déclaré : « Comme nous avons une très bonne expérience des systèmes de pompes de KNF Lab, nous avons accepté volontiers de mettre à l'essai cet évaporateur rotatif. Nous avons soumis le RC900 à des conditions expérimentales réelles, telles que des solvants corrosifs et agressifs, et avons apporté d'autres suggestions sur la manière de rendre le système encore

plus facile à utiliser. KNF Lab a pris ces suggestions en compte et le résultat est un système haute performance qui comporte un écran tactile convivial et intuitif et des fonctions automatisées qui facilitent réellement la vie, et permettent de garantir un fonctionnement extrêmement efficace et sûr. Nous sommes enchantés d'être l'un des premiers laboratoires à avoir acheté l'un de ces appareils. »

Jim Findlay, Directeur Marketing de la gamme-Laboratoire chez KNF Lab, a ajouté : « Chez KNF Lab, nous sommes fiers d'être réputés pour produire de l'équipement solide et très performant pour les analyses. Le nouveau RC900 en est un exemple parfait, il est conçu pour rendre l'évaporation rotative plus conviviale que jamais. »

Pour en savoir plus à propos de cet Evaporateur Rotatif, contactez KNF ou rendez-vous sur www.knflab.de



Contact :
KNF - info@knf.fr - www.knf.fr
Tél. : +33 (0)3 89 70 35 00
Fax : +33 (0)3 89 69 92 52

La balance d'analyse XPE/XSE METTLER TOLEDO remporte le premier prix du 19^{ème} Palmarès Technologiques du magazine Mesures

Le jury d'experts composé des journalistes du magazine Mesures a couronné lors de la 19^{ème} édition des Palmarès Technologiques les meilleurs produits innovants dans plusieurs catégories. Réuni le 12 juin à la FIEEC (Fédération des Industries Electriques, Electroniques et de Communication), celui-ci a primé, dans la catégorie instrumentation de Laboratoire, la balance d'analyse XPE/XSE METTLER TOLEDO.

Pour rappel, les balances d'analyse XPE/XSE proposent une prise en main facile et un pesage fiable. Leurs fonctions innovantes garantissent traçabilité intégrale, respect des exigences d'assurance qualité et conformité (ex : USP 41 et 1251).

Feu vert pour le pesage

L'indicateur StatusLight™ offre à l'utilisateur une visibilité complète et intuitive : ainsi, ce dernier est assuré que les résultats de pesage recueillis répondent aux exigences de processus prédéfinis.

Détection de charge électrostatique

Le récipient et/ou l'échantillon à peser

peut aisément se charger en électricité statique. Ceci peut provoquer des erreurs dans les résultats de pesage, voire l'impossibilité d'obtenir un résultat stable sur la balance.

La nouvelle technologie de capteur StaticDetect™ décele une charge électrostatique sur l'échantillon et/ou le récipient. L'erreur de pesage est alors mesurée et un avertissement est affiché en cas de dépassement de la limite définie par l'utilisateur. Enfin, le nouvel accessoire kit antistatique intégré est compact et autonome. Il se branche directement sur la balance pour une déionisation pratique des échantillons et des récipients chargés.

Traçabilité totale

En plaçant des étiquettes RFID SmartSample™ sur les béciers de titrage, les informations relatives à l'échantillon saisies au niveau de la balance peuvent être transférées en toute sécurité vers le passeur METTLER TOLEDO.

Les pipettes portant des étiquettes RFID peuvent également être numérisées sur la balance via EasyScan™ pour vérifier les dates d'étalonnage et de test, garantissant



qu'elles sont prêtes à l'utilisation. Les nouvelles fonctionnalités RFID offrent à l'utilisateur un niveau de sécurité de processus plus élevé.

Conformité et dématérialisation

Le logiciel LabX® de METTLER TOLEDO fournit les instructions de modes opératoires normalisés (SOP) via l'écran tactile de la balance. L'automatisation de la gestion de données, des calculs et de la génération de rapports évite toute corvée d'écriture. Les erreurs de transcription sont donc éliminées et une traçabilité intégrale est assurée. L'utilisateur peut également choisir de bloquer la diffusion du résultat de pesage.

Les balances Excellence équipées du logiciel LabX répondent ainsi aux exigences de sécurité des processus les plus drastiques. Elles garantissent à l'utilisateur des résultats précis et la conformité aux réglementations, dont l'USP 41 et 1251.



Christophe Blaise, directeur Division Laboratoire, reçoit le trophée du Palmarès Technologique 2014

Contact :

Joël Gourso
Mettler-Toledo SAS
Tél : 01 30 97 17 17
fr.mt.com